

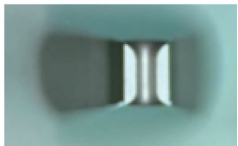
15mil 免洗铜线劈刀验证报告

验证内容

- 1、劈刀外观
- 2、焊点外观及推拉力测试数据
- 3、劈刀寿命使用情况
- 4、总结

模块制造部

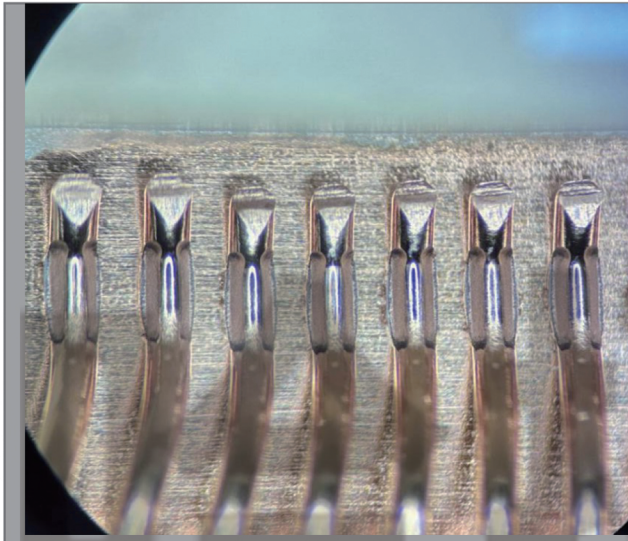
一、刀槽外观



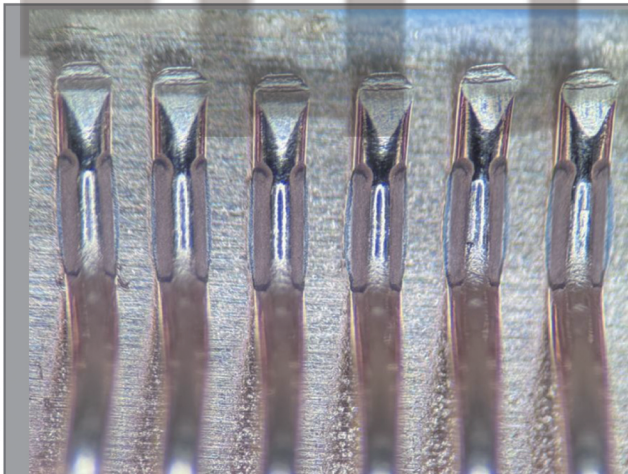
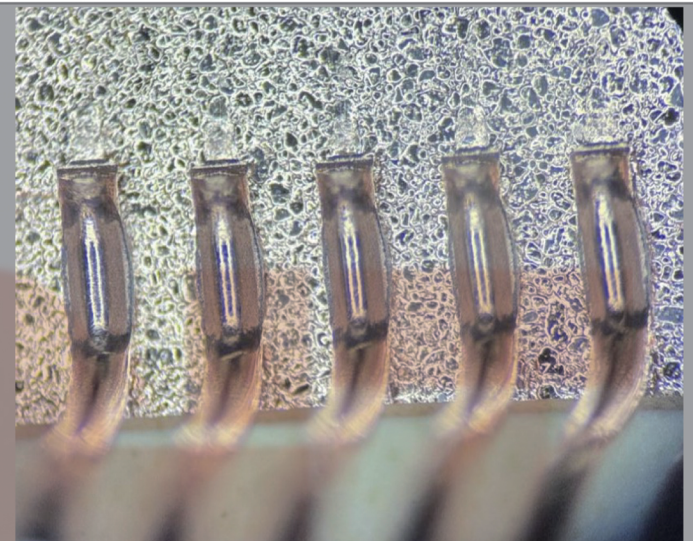
二、焊点外观及推拉力测试数据

型号：HT-595-15MIL推拉力测试数据		
数据（g）	DBC	DJ
	5028. 00	6129. 00
	6325. 00	6083. 00
	6645. 00	4025. 00
	6578. 00	5590. 00
	4982. 00	5175. 00
	6954. 00	5680. 00
	6278. 00	4660. 00
	6781. 00	4727. 00
	7238. 00	4596. 00
MIN	4982. 00	4025. 00
平均值	6323. 22	5185. 00
MIN标准	>3000	>3000
平均值标准	>3500	>3500

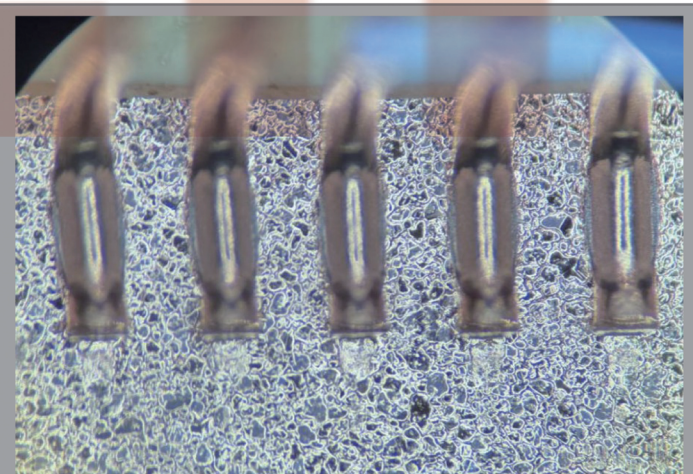
二、焊点外观测试数据



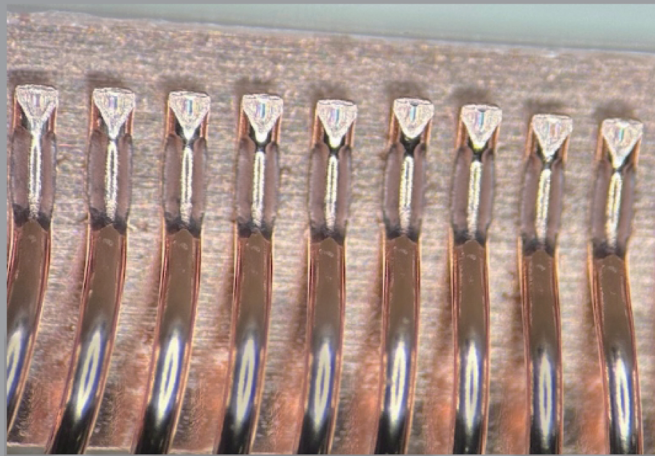
首件焊点外观



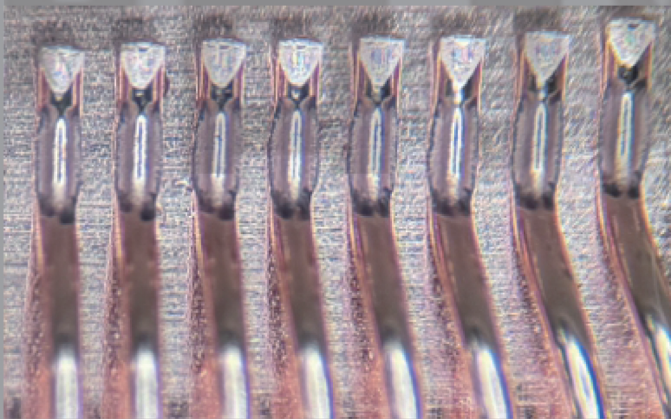
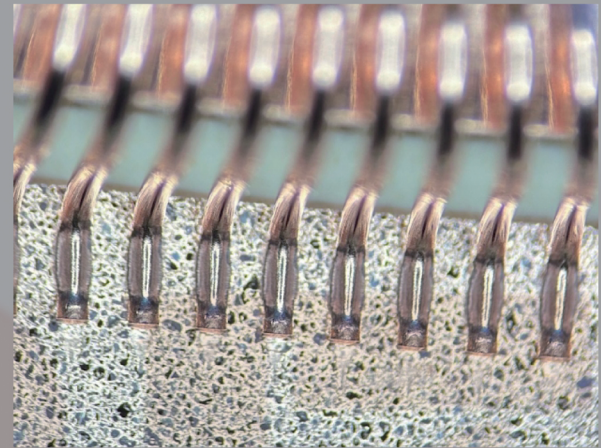
20W点焊点外观



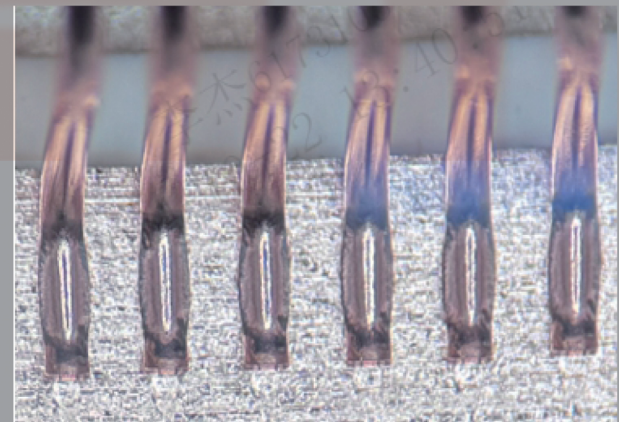
三、劈刀寿命使用情况



40W点焊点外观

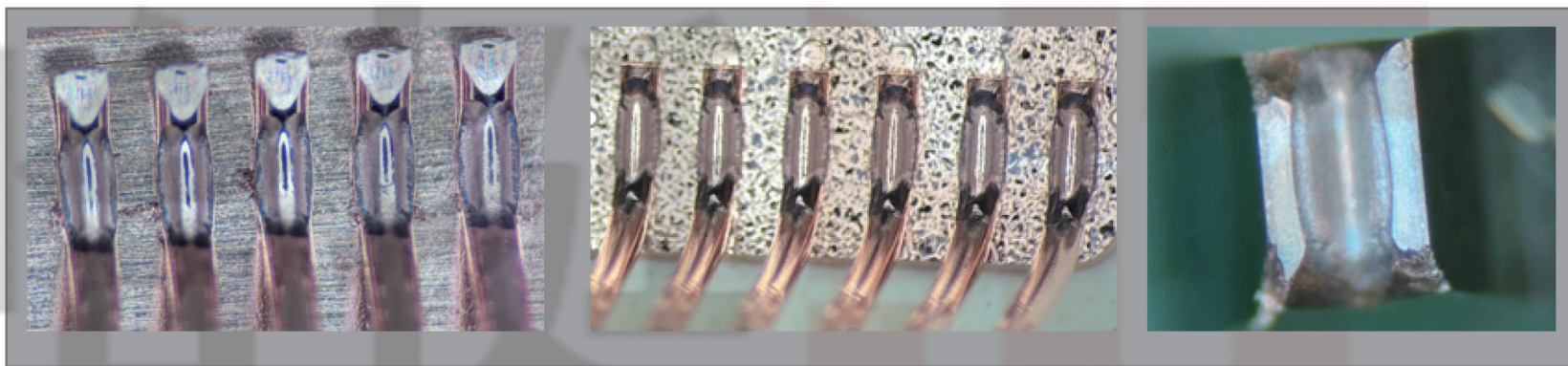


60W点焊点外观



三、劈刀寿命使用情况

焊点外观及刀槽磨损
报废时



四、总结

劈刀批次09102506和09102502劈刀使用中操作不当尖端崩坏，劈刀报废，报废时未达点数，尖端易坏，使用过程穿线、换外盖等因素会碰到尖端，后期使用需对此采取措施。

劈刀编号	焊点外观异常时劈刀点数	备注
595-15批次09102501	799000	满足寿命要求
595-15批次09102502	802000	满足寿命要求
595-15批次09102503	296000	刀尖有缺口
595-15批次09102506	363029	刀尖有缺口
595-15批次09102507	798306	满足寿命要求
595-15批次09102508	812800	满足寿命要求

- 1、该劈刀作业时与线弧无干涉，可满足机器正常运行。
- 2、该劈刀生产出的焊点外观、推拉力可满足生产要求。
- 3、该劈刀正常使用情况下寿命能达到要求寿命70-80万点之间。
- 4、该劈刀满足生产使用，可考虑小批量投产先。